

浙江省工业其他行业企业 温室气体排放报告

报告主体：嘉善双飞润滑材料有限公司

报告年度：2022

编制日期：2023年5月10日

本报告主体包含1个行业，其在2022年度温室气体排放总量为10880.92吨CO₂当量，根据国家发展和改革委员会发布的《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，核算了无润滑油材料生产部分温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

报告主体名称	嘉善双飞润滑材料有限公司					
单位性质	其他企业		报告年度	2022		
所属行业	C34 通用设备制造业		组织机构代码	913304217236196838		
法定代表人	沈持正		身份证号	/		
详细地址	嘉善县干窑镇庄驰路18号					
管理负责人	姓名	沈持正	部门/职务	/	办公电话	0573-82586182
	传真	0573-82586182	手机	/	电子邮箱	scz@jssfcl.com
联系人	姓名	钱海斌	部门/职务	综合部	办公电话	0573-84517190
	传真	0573-84517190	手机	13758399497	电子邮箱	scz@jssfcl.com
填报负责人	姓名	钱海斌	部门/职务	综合部	办公电话	0573-84517190
	传真	0573-84517190	手机	13758399497	电子邮箱	scz@jssfcl.com
报告主体边界说明						
<p>本报告以企业为边界，核算和报告边界内所有生产设备产生的温室气体排放。生产设施范围包括直接生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统，其中辅助生产系统包括动力、供电、供水、检验、机修、库房等，附属生产系统包括生产指挥系统和厂区内为生产服务的部门和单位。</p>						

产能变化情况说明（与上年度相比）
总产值达33411.8万元，当量综合能耗1900.43吨标煤，主要产品为无油润滑材料，年产量59.82万平方米，较上年减少22.66%。
主要工艺流程说明
<p>（一）、生产工艺流程：</p> <p>先用纵剪线对基板进行裁剪及表面处理，然后将基板压延、校平到出固化线，用双金属自动固化线固化，固化温度为950℃。</p> <p>JF系列：采购钢带、铜粉等原材料，钢带轧制，铜粉（与钢带）初烧（固化温度因铜粉型号不一样从810℃至930℃不等，时间15分钟），板材初轧，复烧（与初烧同），板材精轧。</p> <p>SF系列无油润滑材料</p> <p>用纵剪线对基板进行裁剪及表面处理，将基板压延到出固化线，用自动球粉线设备铺粉。其中：校平用校平机；压延用轧机；固化用固化线，区温950℃。从铺塑料到精轧用自动氢气装置固化线，其中氮气由制氮机生产，烘干区温度190℃，氮气固化温度380℃。</p> <p>SF-1系列：采购钢带、铜粉、塑料等原材料，钢带外协镀铜，球粉（与钢带）固化（固化温度950℃，时间12分钟），铺塑料，烘干（烘干温度250℃，时间15分钟），塑料固化（温度380℃，时间40分钟），板材精轧。</p> <p>（二）污水处理工艺流程：</p> <p>本项目污水委托浙江双飞无油轴承股份有限公司处理。</p>

二、温室气体排放

报告主体在2022年度温室气体排放总量为10880.92吨CO₂。其中过程排放量为0吨CO₂、净购入使用的电力10861.76吨CO₂、柴油燃烧产生的排放量为1.95吨CO₂，汽油燃烧产生的排放量为17.21吨CO₂，热力产生的排放量为0吨CO₂、废水厌氧处理的排放量为0吨CO₂当量。

三、活动水平数据及来源说明

报告主体的温室气体排放主要为净购入使用的电力排放，无工业生产过程中的排放和废水处理中的直接排放。2022年共净购入电力15439.6MWh，净购入柴油0.63吨，净购入汽油5.66吨。本报告中数据均为公司上报统计局数据。

四、排放因子数据及来源说明

本报告排放因子数据选用《指南》推荐值。

五、其它希望说明的情况

报告主体生产过程中不使用碳酸钙，本项目污水委托浙江双飞无油轴承股份有限公司处理。

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。

法人或单位负责人签字：



2023 年5月 10 日